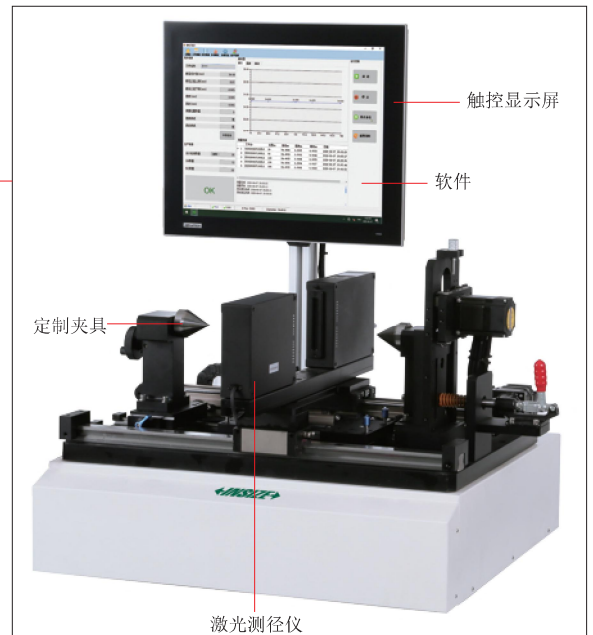


机械手配合激光测径仪自动化检测系统 型号 RBT-LDM01-Y

根据客户工件定制



自动激光测径仪LDM-AT01-Y



- 六轴工业机器人更高的速度和精度, IP67标准, 三重保护
- 全自动激光测径仪自动测量工件各端面直径、圆度和跳动, 检测结果实时反馈控制系统
- 控制系统Modbus Tcp总线通讯, 高速高效率且易于扩展

操作步骤

- 第一步: 将工件手动放置在上料区定位块上, 右侧靠边定位
- 第二步: 按下复位按键, 机器人及气缸回初始位置
- 第三步: 按下启动按钮, 系统提示工件是否正确放置, 点击确定
- 第四步: 机器人抓取工件, 放置到定制夹具上
- 第五步: 自动激光测径仪启动测量, 并输出测量结果
- 第六步: 机器人取出工件, 根据测量结果放置到OK或NG位置

技术参数

机器人	机器人臂展	727mm
	最大工作速度	4000mm/s
	最大负载	8kg
	重复定位精度	±0.02mm
	控制轴数	6
	通讯协议	以太网Modbus Tcp
自动激光测径仪	工件直径	10~60mm
	工件长度	10~230mm
	25°C测量精度	±(0.5+10%D)μm, D是测量直径 (单位: mm)
	25°C测量重复性	(0.3+5%D)μm, D是测量直径 (单位: mm)
	25°C跳动精度	≤5μm
电源	220V, 50/60Hz	
供气压力	0.5~0.6MPa	
工作环境	0~50°C, 35~85%无冷凝	
净重	100kg	

* 可根据客户工件定制

标准配置

机器人系统	机器人本体
	机器人控制柜
	编程示教器
自动激光测径仪	触控显示屏
	激光测径仪
	定制夹具
	测量软件
控制系统触摸屏	1套
控制箱	1套

自动激光测径仪测量软件

- 自动测量工件外径、圆度和跳动, 实时显示测量数据、趋势图和判定结果
- 测量数据自动保存并可随时查询及导出EXCEL报表
- 可切换手动模式, 调试各机构动作及电机参数

